



પ્રદેશ સરકાર  
પ્રદેશ યોજના આયોગ  
કોશી પ્રદેશ, વિરાટનગર



જિન્સી નિરીક્ષણ પ્રતિવેદન  
શ્રાવણ, ૨૦૮૦



## विषयसूची

पृष्ठभूमि	9
अध्ययनका सीमाहरू	9
अध्ययन विधि	2
अध्ययनको प्राप्ति	2
सुझावहरू	3

अनुसूचि:- जिन्सी सामानको विवरण



## पृष्ठभूमि

कुनैपनि कार्यालयले सेवा प्रवाह गर्नको लागि मुख्यत जनशक्ति, वित्तीय स्रोत, भौतिक सामग्री र कार्यविधि आवस्यक हुन्छ । सेवा प्रवाहको लागि भौतिक सामग्री वा जिन्सी सामानको महत्वपूर्ण स्थान रहन्छ । कार्यालय व्यवस्थापनमा चल अचल सम्पत्तिको उचित व्यवस्थापन हुन नसकेमा सेवा प्रवाहको लागत अभिवृद्धि हुने र सेवा प्रवाहमा व्यवधान सिर्जना हुन्छ ।

प्रचलित कानुन बमोजिम कार्यालयमा रहेका, खरिद भइ आएका वा हस्तान्तरण वा अन्य कुनै तरिकाबाट प्राप्त मालसामानहरू के कस्तो अवस्थामा छन्, प्रयोग गर्न योग्य छन् कि छैनन, कुन समान मर्मत गरेर प्रयोग गर्न सकिन्छ, कुन मालसामान काम नलाग्ने छन् र लिलाम गर्नुपर्ने अवस्थामा छ भनेर पत्ता लगाउन वर्षमा एक पटक जिन्सी निरीक्षण गर्नु पर्ने व्यवस्था कोशी प्रदेश आर्थिक कार्यविधि तथा वित्तीय उत्तरदायित्व नियमावली, २०७९ को नियम ९९ मा रहेको छ । सोहि नियम बमोजिम प्रदेश योजना आयोग कोशी प्रदेश विराटनगर मिति २०८०/०४/०३ को सचिवस्तरीय निर्णय बाट जिन्सी निरीक्षण गर्नको लागि एक महिनाको कार्यावधी तोकी शाखा अधिकृत त्रिलोचन न्यौपानेको संयोजकत्वमा तथांक अधिकृत अम्बिका रेमी र क.अ. दिपेन्द्र श्रेष्ठ सदस्य रहनेगरी तीन सदस्यीय जिन्सी निरीक्षण समिति गठन गरिएको थियो । जिन्सी सामग्रीको यथार्थ विवरण सहित जिन्सी निरीक्षण प्रतिवेदन पेस गर्नु यस अध्ययन को प्रमुख उद्देश्य हो ।

यस अवधिमा समितिले सम्बन्धित महाशाखा र शाखामा रहेका सामानहरूको जिन्सी निरीक्षण गरिएको छ । निरीक्षण गर्दा देखिएको यथार्थ विवरण अध्ययनको प्राप्तिमा उल्लेख गरिएको छ ।

## अध्ययनका सीमाहरू

प्राविधिक ज्ञान र परिक्षण गर्न कठिनाईको कारण कतिपय सामानहरू मर्मत वा लिलामी एकिन गर्न नसकिएको अवस्था छ । कतिपय समानहरू शिर्षक नमिल्दो इन्ट्री र कतिपय खप्ने सामानको नखप्ने सामानमा इन्ट्री भएको अवस्था छ । सबै खप्ने सामानहरू PAMS मा इन्ट्री नभएको साथै भएको पनि एकिन गर्न कठिनाई रहेको अवस्था छ ।



## अध्ययन विधि

जिन्सी निरीक्षण गर्दा जिन्सी शाखा बाट विवरण माग गरिएको छ । सो विवरणमा उल्लेखित सामानहरू जिन्सी अभिलेख र PAMS मा भिडान गरिएको छ । त्यसपछि सम्बन्धित स्थलमा गएर सामान रुजु गरिएको छ । सम्बन्धित शाखा महाशाखामा सोधपुछ गरिएको छ ।

## अध्ययनको प्राप्ति

१. PAMS को पूर्णरूपमा प्रयोग नभएको । कुनै सामानको PAMS र जिन्सी खाता दुबैमा प्रविष्ट भएको र कुनै सामानको जिन्सी खातामा मात्र प्रविष्ट भएको जस्तै: सोफासेट ।
२. मर्मत तथा लिलाम गर्नुपर्ने सामानको अद्यावधिक विवरण राखिएको पाइएन ।
३. PAMS, खप्ने सामानको जिन्सी खाता, जिन्सिबाट प्राप्त विवरण र बास्तविक सामान संख्या रुजु हुन नसकेको । कार्यालय कोड ३०१००४८०१५ बाट PAMS मा ठूलो संख्यामा सोफासेट, टेबुल, कुर्सी, कम्प्युटर, फोटोकपी मेसिन र प्रिन्टर हस्तान्तरण भइ आएको देखिएको तर बास्तविक सामान नदेखिएको ।
४. कतिपय खप्ने सामानलाई खर्च भएर जाने सामानमा चढाएको पाइयो । जस्तै मोबाइल, भ्याकुम क्लिनर, पंखा आदि ।
५. कतिपय जिन्सी सामानहरूको दाखिला गर्दा Specification खुलाएको पाइएन । जस्तै: रेफ्रिजेरेटर, प्रोजेक्टर, एसि आदि ।
६. कतिपय सामान दाखिला गर्दाको specification र अहिले भएको सामान बिच specification फरक परेको पाइयो । जस्तै: ल्यापटप
७. जिन्सी खातामा दाखिला गर्दा जयाभावी दाखिला र असम्बन्धित सामान दाखिला गरेको पाइयो । जस्तै कम्प्युटरको खाता पाना नम्बरमा ल्यापटप र प्रिन्टर आदि ।
८. कतिपय सामानहरूको श्रेस्ता राख्दा सामान बास्तविक एउटा छ तर अर्को इन्ट्री गरेको पाइयो जस्तै कम्प्युटर टेवललाइ टि टेवल ।
९. सबै खप्ने जिन्सी सामानहरूको कोडिङ गरी नाम्बरिङ गरेको पाइएन ।



## सुझावहरू

जिन्सी सामानहरूको सुरक्षा, मर्मत सम्भार, संरक्षण र कुशल तथा प्रभावकारी व्यवस्थापनका लागि देहायबमोजिम कार्यहरू अवलम्बन गर्नुपर्ने देखिन्छ ।

१. PAMS को पूर्णरूपमा प्रयोग गर्ने ।
२. सबै खप्ने जिन्सी सामानको स्पष्ट कोडिङ र नम्बरिङ गरी विवरण राख्ने ।
३. कार्यालय कोड ३०१००४८०१५ बाट PAMS मा ठूलो संख्यामा सोफासेट, टेबुल, कुर्सी, कम्प्युटर, फोटोकपी मेसिन र प्रिन्टर हस्तान्तरण भइ आएको देखिएकोले सो सामान हस्तान्तरण कसरी भएको हो एकिन गरी आवश्यक कार्य गर्नुपर्ने ।
४. सामानहरूको खरिद मिति, specification, मूल्य, उत्पादक, मोडल नं. आदि सबै विवरण खुलाई पुराना तथा नयाँ सामानहरूको PAMS मा प्रविष्टि गर्ने ।
५. विद्युतीय सामान र फर्निचरको नियमित मर्मतको व्यवस्था गर्नु पर्ने ।
६. कर्मचारी सरुवा भएर जाँदा बरबुजारथ हुनुपर्ने र त्यस्तो सामान जिन्सिले specification रूजु गरेर मात्र लिनु पर्ने ।
७. जिन्सीका कर्मचारी सरुवा हुँदा वा फाँट परिवर्तन हुँदा भौतिक सामान हेरी बूझी बरबुजारथ गर्ने ।

कोशी पटेला मंडप

प्रदेश योजना असम

प्रयोगी नं: ३०९५

प्रकाशन नं.: ३०९५  
जिन्सी विकास फोरम

१८२

३०८०/८५९

क्रमांक	जिन्सी व्याता वर्गीकरणको संख्याएँ	विवरण	एकाइ	जिन्सी व्याता वर्गीकरणको संख्याएँ						सामानको अवधारणा					
				परिमाण	मौजूदत	निहितको उत्तमसंख्या	निहितको संख्या	घट वाला संख्याको विवरण	घट वाला संख्याको विवरण	नरहेको संख्याको विवरण	मर्हि हेको संख्याको विवरण	लिलाम/विक्रि मिहा गर्जुन	संरक्षण गर्जुन	कुल परिमाण	
१०५	१७	सोफा सेट	यान	६	४९२,३३१	५	२६	-	-	८	-	-	-	-	३४
१०६	१८	ल्यापटप	यान	१०	११०,५६६	१०	-	-	-	१०	-	-	-	-	१०
१०७	१९	जिन्सी व्यावसायिक स्पष्टवेयर	यान	२	५२२,५००	२	-	-	-	२	-	-	-	-	२
१०८	२०	व्याट्री राउने फलामको -याक	यान	१	२४,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१०९	२१	इन्टरक्रम चिरसम	यान	१	५४,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
११०	२२	इन्टरक्रम सेट	यान	१	५,५००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१११	२३	प्रोजेक्टर	यान	१	५२,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
११२	२४	अनलाईन UPS	यान	१	१२५,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
११३	२५	अनलाईन UPS	यान	१	५०,९५०	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
११४	२६	EXIDE व्याट्री	यान	१२	२५५,२००	१२	-	-	-	१२	-	-	-	-	१२
११५	२७	काठको केकेस	यान	७	१७०,८५६	७	-	-	-	७	-	-	-	-	७
११६	२८	तो बेड	यान	८	३५,०२८	८	-	-	-	८	-	-	-	-	८
११७	२९	टिटेकल	यान	१	७१,०७९	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
११८	३०	पलड	यान	८	५६,५००	८	-	-	-	८	-	-	-	-	८
११९	३१	VIP सेप्या सेट	यान	१	६७,८००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२०	३२	साइकल	यान	३२	२६,९९९	३२	-	-	-	३२	-	-	-	-	३२
१२१	३३	प्राप कठिनसम	यान	३२	२१३,४६२	३२	-	-	-	३२	-	-	-	-	३२
१२२	३४	क्रमप्रदर्शन	यान	१	१५३,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२३	३५	ल्यापटप	यान	३२	३८६,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२४	३६	कलर प्रिंटर	यान	१	२८,९९९	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२५	३७	प्रिंटर	यान	१	६९,४९९	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२६	३८	साइकल नियरसहित	यान	१	१६,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२७	३९	गार्डी	यान	१	५,३९३,०००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२८	३३	क्रमप्रदर्शन	यान	१	१०,६७०	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१२९	३४	झारास्टेट्ट	यान	१	४,४५०	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१३०	३५	मोडुलर बुक न्याक	यान	१	१५,६००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१३१	३६	टेक्सल मोडुलर साइज ट्रूलो	यान	१	२२,०८०	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१३२	३७	टेक्सल मोडुलर साइज सार्ने	यान	१	१६,२००	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१३३	३८	क्रमप्रदर्शन	यान	१	५,४३३	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१
१३४	३९	टिटेकल	यान	१	२३,३०६	१	-	-	-	१	-	-	-	-	१

निरीक्षण समिति गठन मिति:  
निरीक्षण प्रतिवेदन पेश मिति:

निरीक्षण समितिका सदस्यहरको विवरण।

अधिकृत

五



— 6 —

2

३८

三